



Dobbelcentriske butterflyventiler

3 x eccentriske butterflyventil
4 x eccentriske butterflyventil

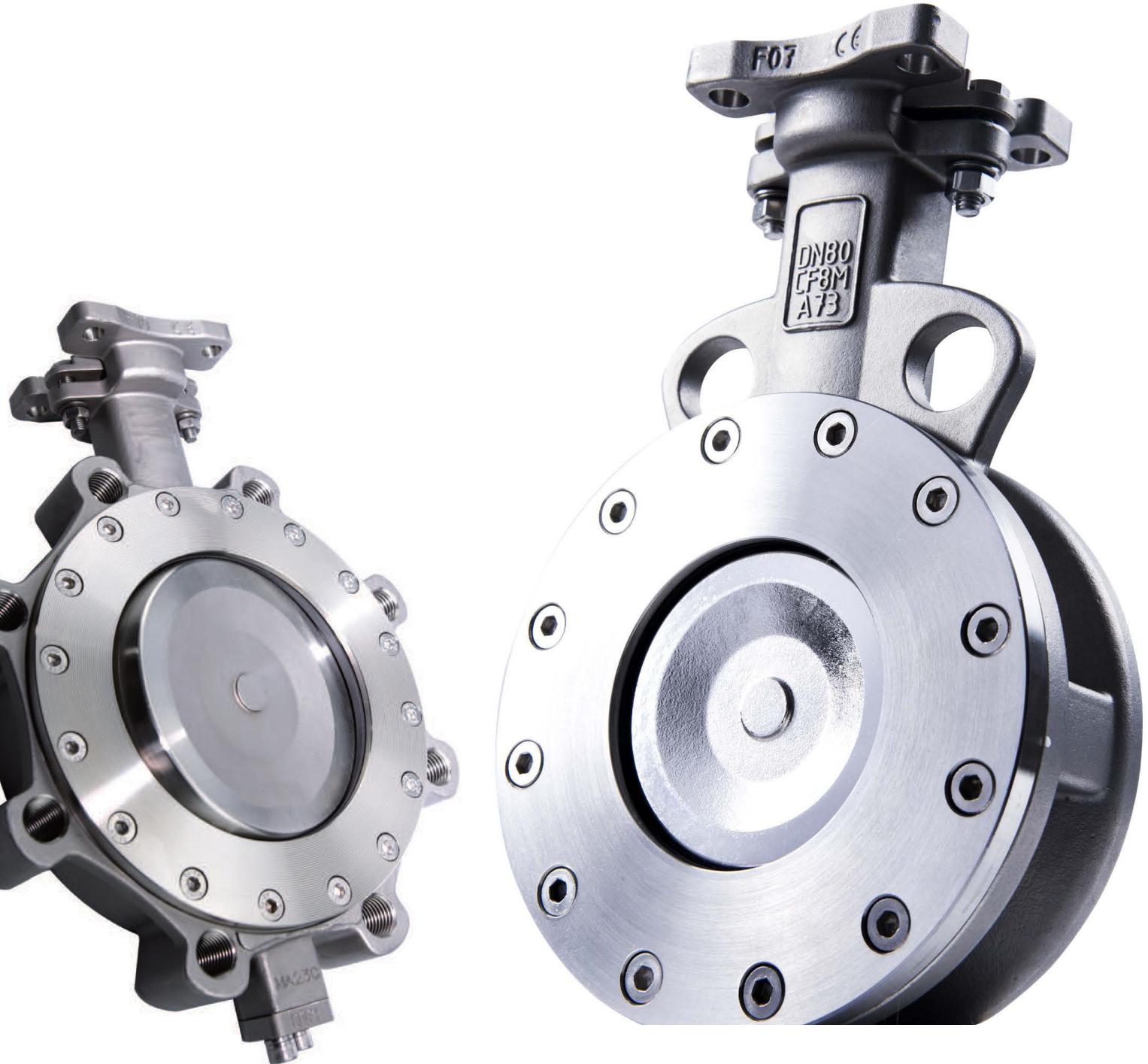
MODU A73 & A74 Wafer/Lug

Make it better.

MODU®

High Performance

Dobbelt- og tricentriske butterflyventiler



WRAS

FDA

DVGW

Indholdsfortegnelse

Generel information	3
Designfordele	4
Enkelt komponenter	5
Designfordele MODU A73-A74.....	7
MODU A73/A74 dobbelteccentrisk design.....	9
MODU A73/A74 dobbelteccentrisk design Firesafe.....	10
MODU Tri-centrisk metallisk tættende butterflyventil.....	11
Materialeoversigt	12
A73 Dimensioner (mm)	13
A74 Dimensioner (mm)	14
CV & momenter	15
Manuel betjening	16
Dobbeltvirkende pneumatisk aktuator.....	17
Enkeltvirkende pneumatisk aktuator	18
IOM - Installation, drift og vedligehold.....	19
A73 & A74 Ordre-kode.....	21
Boltedimensioner	22

Generel information

MODU A73 & A74 High performance dobbelt- og tricentriske butterflyventiler er et prisgunstigt ventilvalg, til en lang række af applikationer, der kræver en dråbetaløst afspærring. Ventilen er udformet med en excentrisk eller tricentrisk hængslet klap og forskudt aksel. En fleksibel "sædering" udgør tætningen mod klappen. Det smalle ventilhus giver mindre materialeforbrug og byggemål sammenlignet med f.eks sæde- eller skyde-ventiler. I praksis betyder det at den dobbeltecentriske butterflyventil vil kunne bruges i applikationer hvor man før har anvendt sæde- eller skydeventiler, men til en langt lavere kostpris. MODU A73 og A74 butterflyventiler har et lavt drejningsmoment og en lang levetid. Den gennemtaenkede konstruktion gør at ventilen er velegnet til brug i f.eks. olierørsledninger, raffinaderier, HVAC, Luftrensning, kemiske anlæg, gasinstallationer, damp, vakuums, vandapplikationer, pulver- og papirforarbejdning osv.

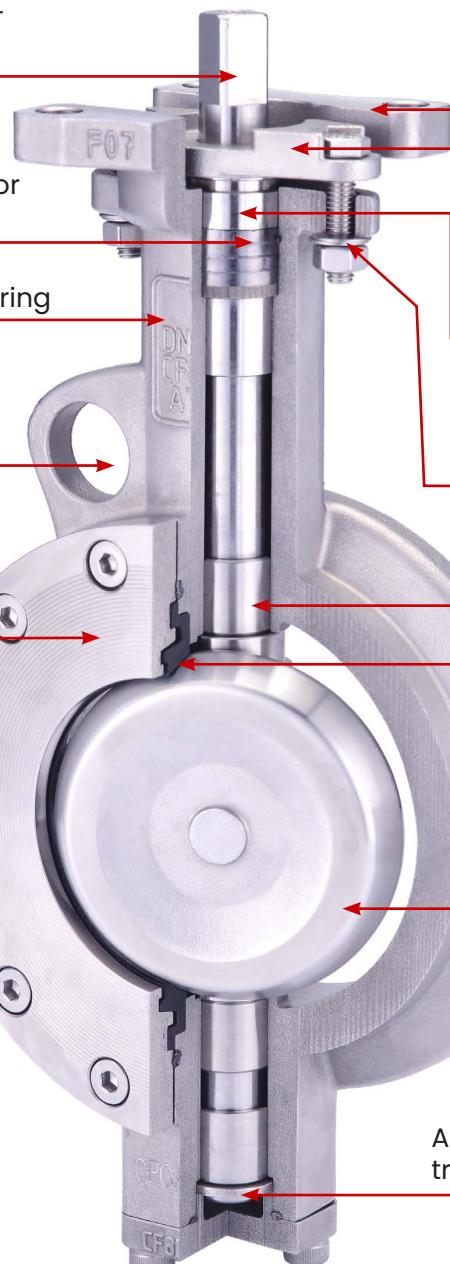
	A73 Wafer db. excentrisk butterflyventil	A74 Lug db. excentrisk butterflyventil
Tilslutning	Wafer	Lug
Nominel diameter	DN50-DN600	
Maksimalt tryk	Op til 50bar (Class300)	
Standard tryk	20bar (Class150), 50bar (Class300)	
Byggemål F-F	API 609 Kategori B, Wafer & Lug	
Top flange	ISO 5211	
Tæthedsklasse	ISO 5208 Kategori 3, API 598 Tabel 5	
Temperatur	-40°C til +300°C (Afhængig af tryk, medie og materiale)	
Betjening	Håndtag, gear, pneumatisk aktuator, elektrisk aktuator, hydraulisk aktuator	

A73 Flange tilslutningsmuligheder			EN1092			ASME B16.5		AS2129		
Wafer type	Dim.	Tryk	PN16	PN25	PN40	Class150	Class300	Table D	Table E	Table F
A73-0	DN50-DN125	Class300	●	●	●	●	●	●	●	●
A73-1	DN150-DN250	Class150	●	●		●		●	●	
A73-2	DN150-DN250	Class300			●		●			●
A73-1	DN300-DN600	Class150	●			●		●	●	
A73-2	DN300-DN600	Class300		●	●		●			●

Designfordele

A73 & A74 Design

Gennemgående, udblæsningssikker spindel med stillingsvisning



Flere V-ringe af grafit eller RPTFE for bedre tæthed mod spindel

Forlænget ventilhals for nem isolering

Wafer montageøre for nem centrering mellem flanger

Fastboltet støttering der fikserer sædet og tillader nem udskiftning.

ISO5211 top flange med firkantspindel for direkte montering af aktuator

Pakbrillen kan efterspændes selv med en aktuator monteret

Kraftig pakdåsebøsning der gør ventilen udblæsningsikker

Belleville fjederskiver sikrer en dynamisk pakdåse med lang levetid

PTFE linet glideleje i SS316 sikre lang levetid

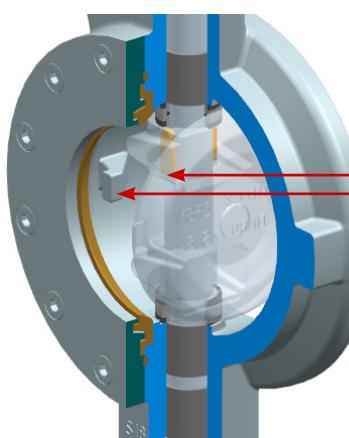
Fleksibel sædetætning der sikre lang levetid og minimal vedligeholdelse

Dobbelteccentrisk klap med reduceret moment og friktion

Antistatisk, udblæsningsikker trykbøsning

Feder/not samling af aksel og klap giver en let adskillelse og vedligeholdelse sammenlignet med sammenmittelte klapper

Kraftigt anslagsstop sikre at klappen ikke drejes over



Enkelt komponenter

Ventilkrop



- WCB "stål" er beskyttet med system 6 epoxylakering, CF8M "rustfrit stål" er passiveret for at undgå korrosion
- Typer: Wafer, Lug
- Multiborede waferhuller som passer til følgende flanger:
EN1092 PN16, PN25, PN40; ANSI 150LB, 300LB, AS2129
- Tabel D, Tabel E, Tabel F
- ISO 5211 top for direkte aktuatormontage
- Forlænget ventilhals som muliggør isolering
Ekstra kraftig ventilhals med øget godstykke

Klap



- Dobbeltexcentrisk design reducerer moment og friktion mellem klap og sæde under bevægelsen
- Kraftig klapdesign med pollerede anlægsflader sikrer at ventilen klarer høje tryk samt hyppige åbne- lukkesekvenser
- Feder-not samling mellem klap og spindel tillader nem udskiftning af dele og forhindrer korrosion, fejl/havari som det ses ved sammenhængende klapper
- Kraftig overdimensioneret klaphængsel for problemfri drift
- Sfærisk bearbejdet klap giver god tæthed og forlænget levetid for sædetætningerne.

Sæde



- Nem udskiftning af sæde
- Enkelt fleksibel sæde uden ekstra komponent såsom o-ringe eller fjedre. Dette resulterer i længere levetid og reduceret vedligeholdelse
- 25% kulstofferstærket PTFE giver sædet længere levetid og er forbedret i forhold til reguleringsopgave
- Problemfri montering mellem både slip-on og faste flanger
- Sædedesignt giver større tæthed ved tryk og gør ventilen tæt i begge retninger. Ved "end of line" installation skal sædet monteres, så trykket hjælper klappen ind i sædet.

Enkelt komponenter

Spindel



- ISO 5211 spindelfirkant med pil som indikerer klappens position
- Højstyrke stålaksel som stabiliserer klappen
- Feder-not samling for optimal sammenkobling med klappen
- Udblæsningssikker antistatisk spindel

Gland og spindelpakning



- Specieldesignet pakbrille der gør det muligt at efterspænde pakdåsen, selv med aktuator monteret
- Sekundær udblæsningssikring
- Adskillige spindelpakninger (V-ringe) af grafit eller RPTFE.

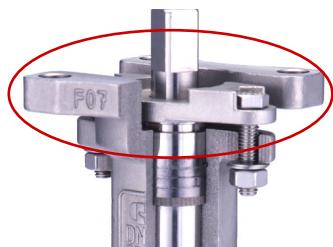
Sædeflange/backupring



- Backupringen dækker hele sædet og er fastboltet udenfor tætningsområdet hvilket beskytter boltene mod korrosion
- Pakfladen er udformet med "gramofoniske" riller der forbedre tætningen både ved flade- og spiralvundne pakninger
- Boltene sikrer at sædet er forspændt både under fabrikstest og sidenhen når ventilen er installeret mellem flanger.

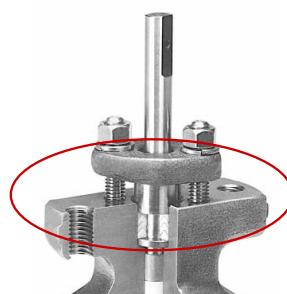
Design fordele MODU A73-A74

A73/A74 dobbeltecentrisk design



ISO5211 topflange, som er udstøbt med ventilkroppen, hvilket gør det muligt at montere aktuator direkte.

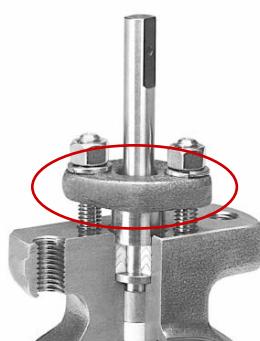
Normal dobbeltecentrisk design



Det er nødvendigt med kobling og beslag for montering af aktuator, der kan ske vibrationer eller aktiveringsfejl.



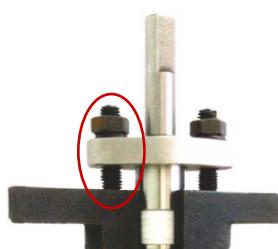
Det er nemt at efterspænde spindelpakningen, selv med en aktuator monteret. Med en konisk trykbøsnings kompenseres der for uens/skæv justering af pakbrillen.



Det er svært at justere pakbrillen uden at trykket bliver skævt.



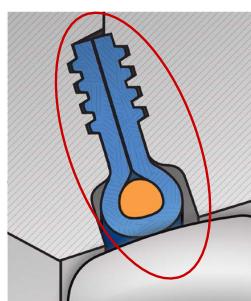
Belleville fjederskiver gør pakdåsen "dynamisk".



Ved hyppig aktivering af ventilen, skal trykbøsningen justeres jævnligt ellers vil spindelpakningen blive utæt.



Helstøbt fleksibelt sæde uden sekundære backup-elementer. Tærteheden bibeholdes selv ved stigende tryk.



Fleksibelt PTFE sæde med backupring i Viton eller silikone. Backupringen kan tage skade af varierende tryk og temperatur.

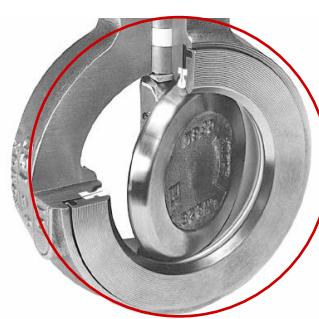
Design fordele MODU A73-A74

A73/A74 Excentrisk butterfly design



Kraftig boltet sæde-backupring der sikre sædet under tryktest og senere ved installationen. Konstruktionen giver mulighed for let sædeudskiftning.

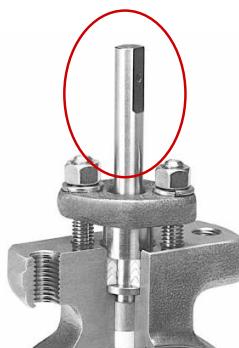
Normalt excentrisk produkt design



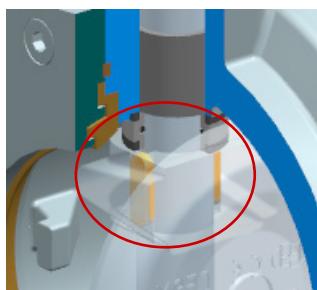
Backupringens sammenpresning afhænger af installationens mod-flange som kan variere alt efter valg af flange-pakning og oplining.



ISO5211 firkantspindel til direkte montage af gear eller aktuator.



Spindel som kræver en speciel aktuator for direkte montering, ellers er det nødvendigt med kobling og beslag.



Feder-not forbindelse mellem klap og spindel som er udskiftelig og har høj styrke. Dette sikrer bedre vedligeholdelse og drift.



Stifter kan falde ud og knække. Svejste stifter gør at klap og spindel ikke kan adskilles



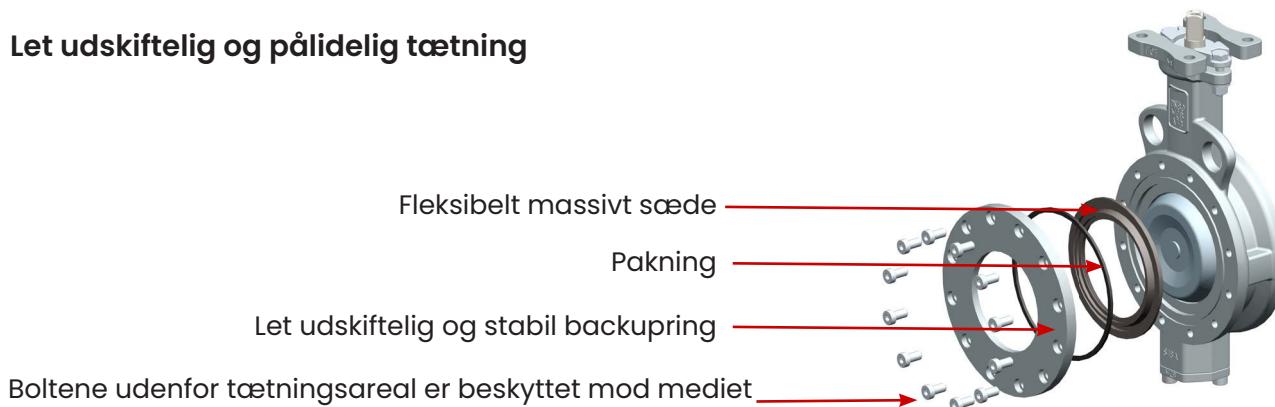
Tætningsringe som forhindrer gennemtrængning af mediet ind til bøsning samt forhindre at akslen beskadiges.



Ingen pakning mellem klap og hus. Hermed kan korrosive medier eller partikler komme i kontakt med spindel og bøsninger og dermed beskadige akslen.

MODU A73/A74 dobbeltcentrisk design

Let udskiftelig og pålidelig tætning



Let justering af pakbrillen

Fordybning støbt i "pakbrillen" fastholder boltene under bespænding som kan fortages med en aktuator monteret på ventiltoppen.



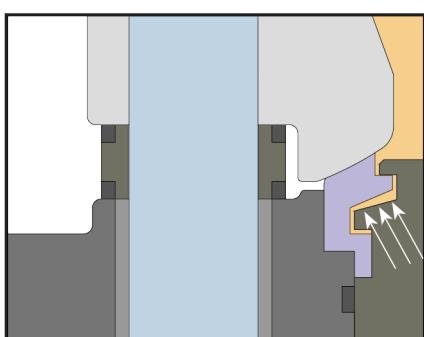
Driftsikkerhed

Pakbøsningerne forhindrer mediegennemtrængning så man undgår korrosion/slid af spindlen. Forstærket drejeklap og feder-not samling sikre lang tids drift.

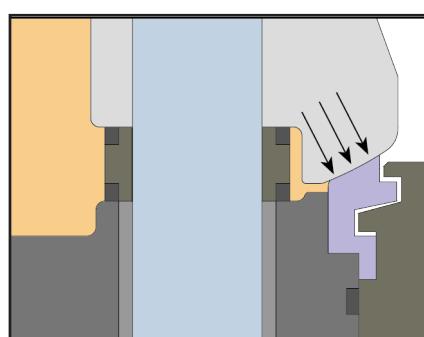


Tætning i begge retninger

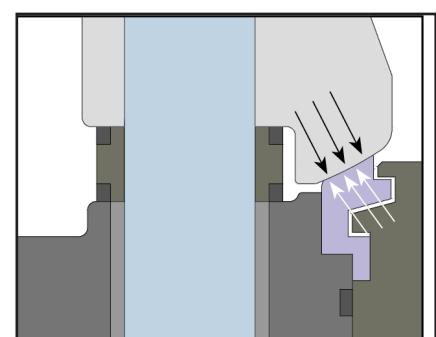
Den excentriske sædebevægelse reducerer friktionen mellem klap og sæde, hvilket reducerer sliddet og reducerer momentet. Fleksibiliteten i sædet kombineret med medietrykket sikrer tæthed i begge retninger og er ikke afhængig af en sekundær komponent som fx o-ring eller fjedre. Dette sikrer mindre vedligeholdelse og forlænget levetid.



Ved stigende tryk under sæderingen presses denne tættere mod ventilklassen. Jo højere trykket bliver jo mere presses sædet mod klappen.



Ved tryk fra klapsiden trykkes denne tætter ind i ventilsæded. Sædekonstruktionen ligger stabilt lejret mod backupringen og forhindre en udbøjning af sædet.

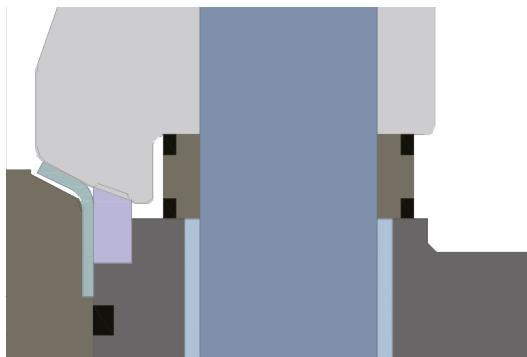


I trykløs tilstand presser sædet sig mod klappen grundet den facon det er forspænd med.

MODU A73/A74 dobbelteccentrisk design Firesafe

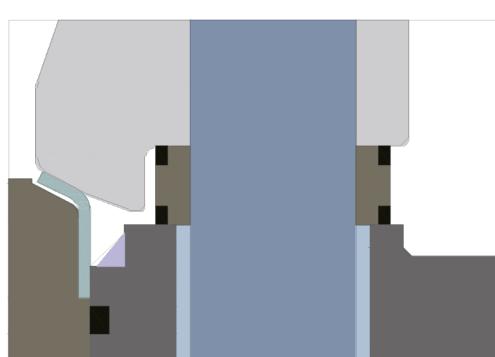
Firesafe sæde

For sikker afspæring af medier i olieindustrien, petrokemisk- eller kemisk industri samt andre brændbare medier, kan der tilbydes en fire-safe udgave af sædekonstruktionen, der lever op til API607 standarden.

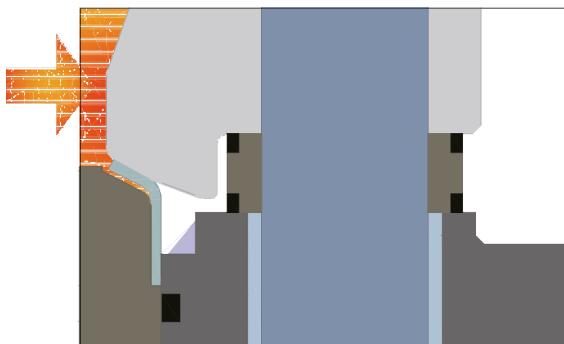


Under normal drift sikre den blødtættende RTFE sædring dråbetæt afspæring under ventilens normale tryk- og temperaturområde.

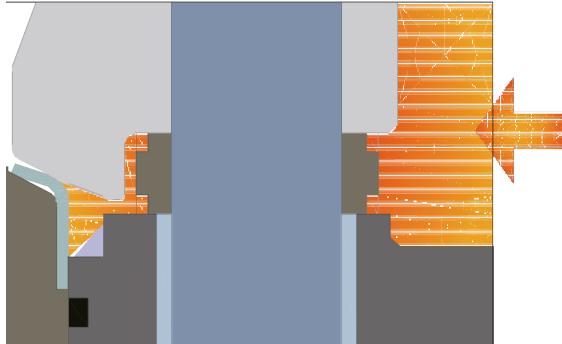
Når klappen står lukket, er sædringen forspændt mellem klap og backupring. Jo mere tryk sædekonstruktionenudsættes for jo mere tæt bliver den.



I tilfælde af brand hvor hele eller dele af det blødtættende sæde forsvinder eller beskadiges, vil det fleksible rustfrie inconel sæde opretholde en metallisk tætning i ventilens gennemløb.



Ved tryk fra ventilens klapside vil inconeltætningen trykkes hårdt mod ventileklappen og dermed holde tæt.



I tilfælde af tryk fra ventilens tætnings-side vil klappen trykkes længere ind mod inconelsædet, som igen fastholderes af backupringen så man undgår en udbøjning af metalsædet.

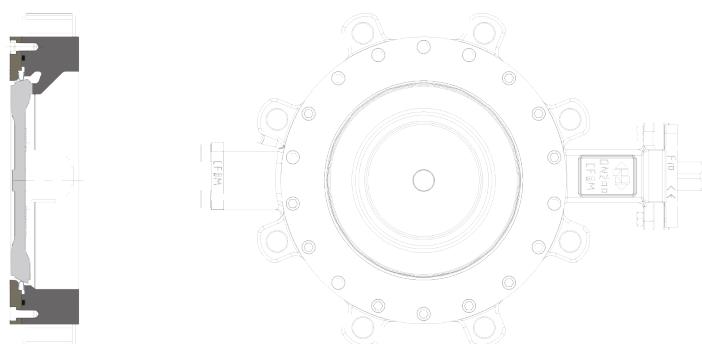
MODU Tri-centrisk metallisk tættende butterflyventil

High performance tri-centriske butterflyventiler kan brugs til en lang række opgaver indefor regulering og ON/OFF service. Grundet ventilens konstruktion er den velegnet til brug i krævende applikationer så som flydende medier, gasser, damp samt papirindustrien.

Features

- Metallisk tættende
- Tæt i begge retning "bi-directional"
- Lavt moment trods dråbetæt afspærring
- Konstruktionen sikre lav friktion
- Sublim slidstyrke
- Lang levetid
- Minimal vedligehold
- Udkiftelig sædekonstruktion uden at skulle skifte klap og spindel
- Eq% reguleringskarrakteristik

Tri-centrisk sædekonstruktion



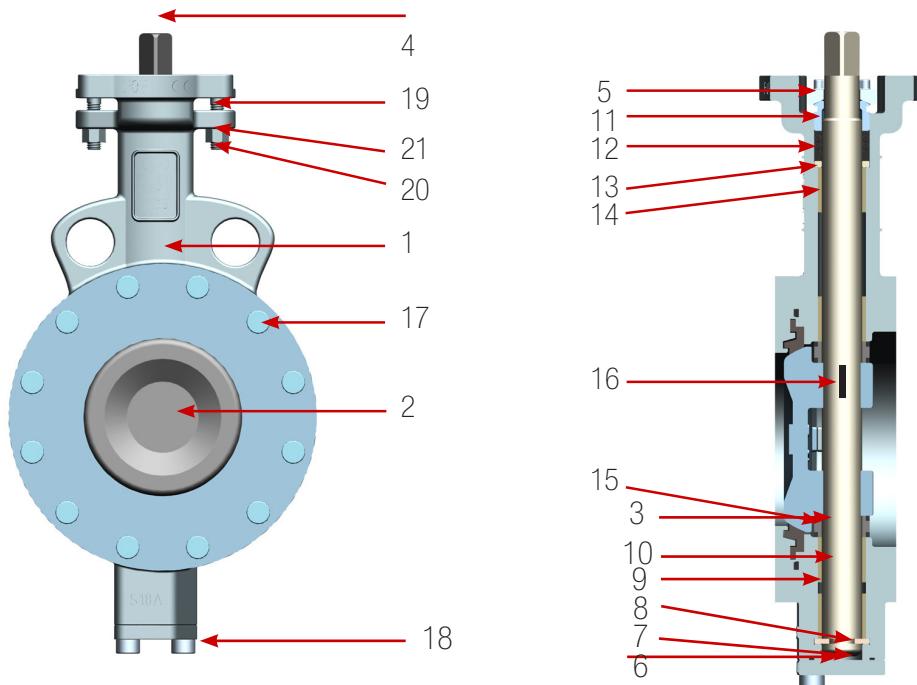
Ventilkappen er præsisionsbearbejdet og forskudt i tre plan for at sikre den bedste tætning mellem klap og sædering.



Når trykket kommer fra tætningssiden trykkes den metalliske sædering hårdere mod klappen som giver en bedre tætning

Når trykket kommer fra klapsiden trykkes klappen længere ind i metalsædet og sikre en dråbetæt afspæring.

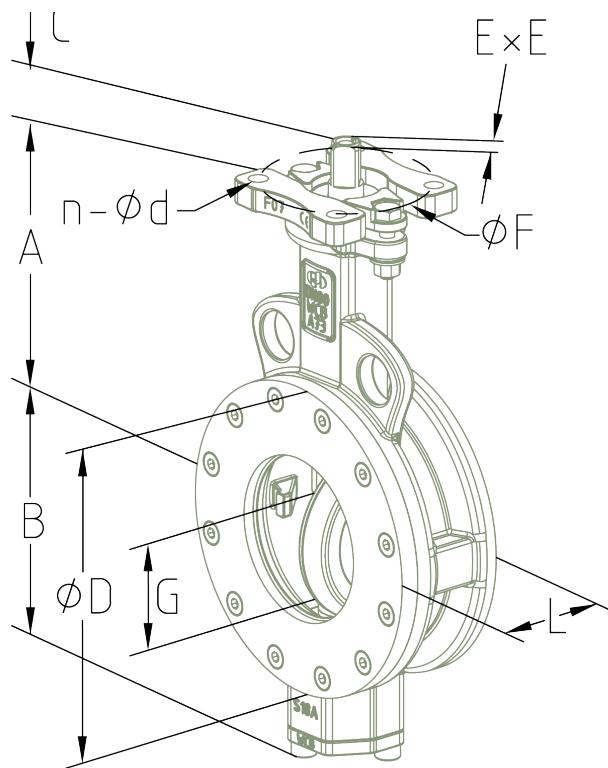
Materialeoversigt



Komponenter og materialer

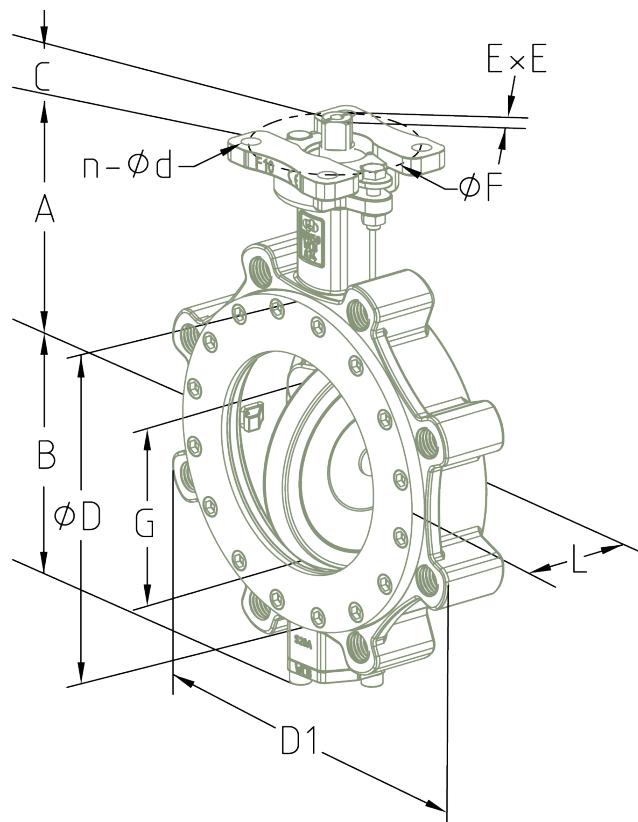
NO.	Beskrivelse	Materiale	Kvalitet / standard	Overfladebehandling
1	Ventilkrop	Støbe stål	ASTM A216 WCB	System 5 coating Grey
		Rustfri Stål	ASTM A351 CF8	Passivering
			ASTM A351 CF8M	Passivering
2	Klap	Rustfri Stål	ASTM A351 CF8	Passivering
			ASTM A351 CF8M	Passivering
3	Sædering	RPTFE	PFTFE med 25 % Kulstof	
		RPTFE+Inconel	Fire safe	
		Inconel	Metal mod Metal	
4	Spindel	Rustfri Stål	17-4PHSS	
5	Pakbrille	Rustfri Stål	ASTM A351 CF8	Passivering
6	Bund dæksel	Samme som ventilkrop		
7	Pakning	Grafit		
8	Backup ring	Rustfri Stål	SS316	
9	Sæde støttering	Samme som ventilkrop		
10	Pakning	Grafit Standard, RPTFE option		
11	Trykring	Rustfri Stål	SS304	
12	Pakning	Grafit Standard, RPTFE option		
13	Støttering	Rustfri Stål	SS316	
14	Leje	Rustfri Stål	SS316+PTFE	
15	Trykleje	Rustfri Stål	SS316	
16	Feder	Rustfri Stål	SS316	
17	Bolt	Rustfri Stål	SS304	
18	Bolt	Rustfri Stål	SS304	
19	Bolt	Rustfri Stål	SS304	
20	Møtrik	Rustfri Stål	SS304	
21	Belleville fjederskiver	Rustfri Stål	SS303	

A73 Dimensioner (mm)



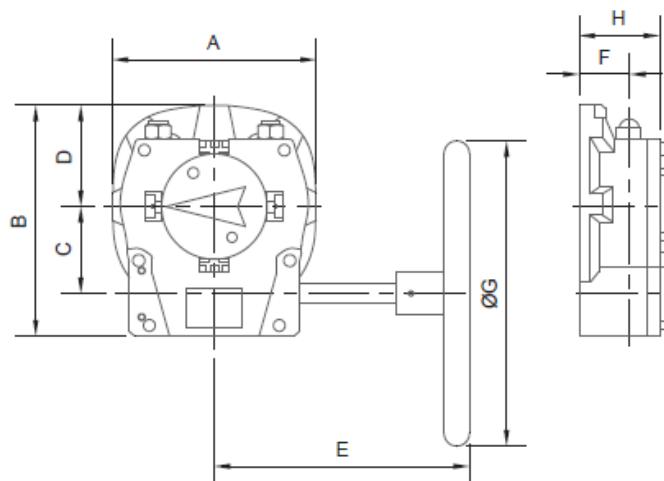
Str.		A	B	C	D	E	Top flange	G	L	vægt (KG)	A	B	C	D	E	Top flange	G	L	vægt (KG)
DN	INCH	Class150								Class300									
50	2"	126	79	13.5	92	11	F05	45	43	3	126	79	13.5	92	11	F05	45	43	3
65	2 1/2"	126	87	13.5	105	11	F05	45	46	4	126	87	13.5	105	11	F05	45	46	4
80	3"	145	100	17.5	130	11	F07	72	48	5	145	100	17.5	130	11	F07	72	48	5
100	4"	170	124	17.5	157	14	F07	91	54	6	170	124	17.5	157	14	F07	91	54	6
125	5"	185	144	17.5	186	14	F07	114	57	9	185	144	17.5	186	14	F07	114	57	9
150	6"	203	150	18.5	216	17	F10	145	57	12	203	150	18.5	216	17	F10	145	57	12
200	8"	239	186	24.5	269	22	F10	192	64	19	257	204	24.5	269	22	F10	192	73	23
250	10"	275	226	24.5	324	22	F10	240	71	33	288	238	30	324	27	F12	240	83	39
300	12"	307	251	30	380	27	F12	285	81	42	330	268	30	380	27	F12	285	92	55
350	14"	337	294	30	416	27	F12	328	92	61	337	294	39	416	36	F14	320	117	79
400	16"	368	320	30	476	27	F14	373	102	88	368	320	49	476	46	F16	363	133	103
450	18"	406	341	39	534	36	F16	422	114	135	406	341	49	534	46	F16	400	149	170
500	20"	442	383	49	588	46	F16	470	127	173	442	383	49	588	46	F25	450	159	225
600	24"	493	442	49	692	46	F16	570	154	272	500	442	58	692	55	F25	550	181	338

A74 Dimensioner (mm)



Str.		A	B	C	D	D1	E	Top flange	G	L	vægt (KG)	A	B	C	D	D1	E	Top flange	G	L	vægt (KG)
DN	INCH	Class150										Class300									
50	2"	126	79	13.5	92	123	11	F05	45	43	5	126	79	13.5	92	155	11	F05	45	43	6
65	2 1/2"	126	87	13.5	105	150	11	F05	45	46	6	126	87	13.5	105	178	11	F05	45	46	7
80	3"	145	100	17.5	130	156	11	F07	72	48	8	145	100	17.5	130	199	11	F07	72	48	10
100	4"	170	124	17.5	157	218	14	F07	91	54	10	170	124	17.5	157	243	14	F07	91	54	12
125	5"	185	144	17.5	186	241	14	F07	114	57	15	185	144	17.5	186	265	14	F07	114	57	18
150	6"	203	150	18.5	216	264	17	F10	145	57	20	203	150	18.5	216	312	17	F10	145	57	25
200	8"	239	186	24.5	269	325	22	F10	192	64	23	257	204	24.5	269	370	22	F10	192	73	40
250	10"	275	226	24.5	324	394	22	F10	240	71	42	288	238	30	324	438	27	F12	240	83	65
300	12"	307	251	30	380	471	27	F12	285	81	60	330	268	30	380	512	27	F12	285	92	100
350	14"	337	294	30	416	520	27	F12	328	92	100	337	294	39	416	579	36	F14	320	117	200
400	16"	368	320	30	476	585	27	F14	373	102	155	368	320	49	476	643	46	F16	363	133	260
450	18"	406	341	39	534	625	36	F16	422	114	200	406	341	49	534	705	46	F16	400	149	380
500	20"	442	383	49	588	693	46	F16	470	127	270	442	383	49	588	769	46	F25	450	159	470
600	24"	493	442	49	692	807	46	F25	570	154	420	500	442	58	692	908	55	F25	550	181	780

Manuel betjening

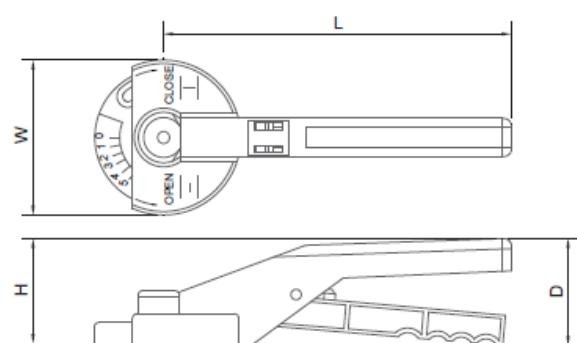


Gear

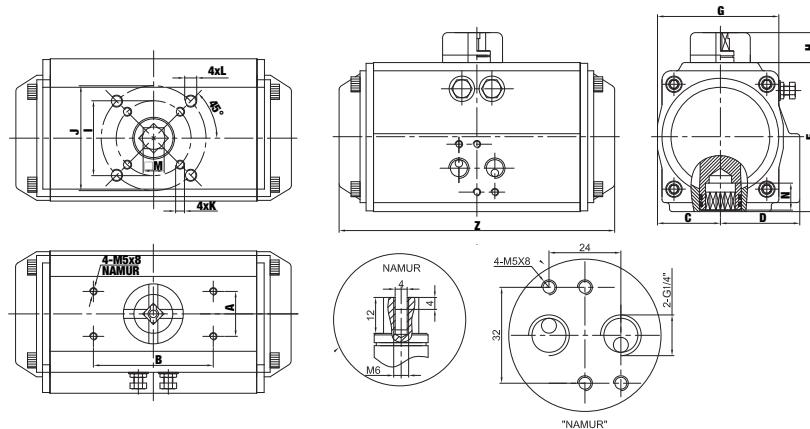
STR. Class150		STR. Class300		Ratio	Gear torque (N*M)	A	B	C	D	E	F	G	H	vægt (KG)
DN	INCH	DN	INCH											
50-65	2"-2 1/2"	50-65	2"-2 1/2"	40:1	200	92	111	39	46	151	31	100	55	3
80-125	3"-5"	80-125	3"-5"	40:1	200	92	111	39	46	151	31	140	55	3
150-200	6"-8"	150-200	6"-8"	42:1	500	118	145	53	61	214	35	260	61	6
250-300	10"-12"	250	10"	42:1	1000	165	182	66	76	210	42	300	72	11
350-400	14"-16"	300-350	12"-14"	60:1	1800	200	231	89	100	277	50	400	81	14
450-500	18"-20"	400-450	16"-18"	68:1	3400	252	296	123	118	357	50	400	91	32
600	24"	500	20"	88:1	4400	315	354	153	145	382	50	500	93	44
		600	24"	184:1	7900	310	380	138	155	448	65	500	122	65

Håndtag

Str.		D	H	L	W	vægt (KG)
DN	INCH					
50-65	2"-2 1/2"	56	65	195	74	0.3
80	3"	73	82	200	101	0.52
100-125	4"-5"	78	82	269	101	0.6
150-200	6"-8"	101	100	330	145	1.5



Dobbeltvirkende pneumatisk aktuator



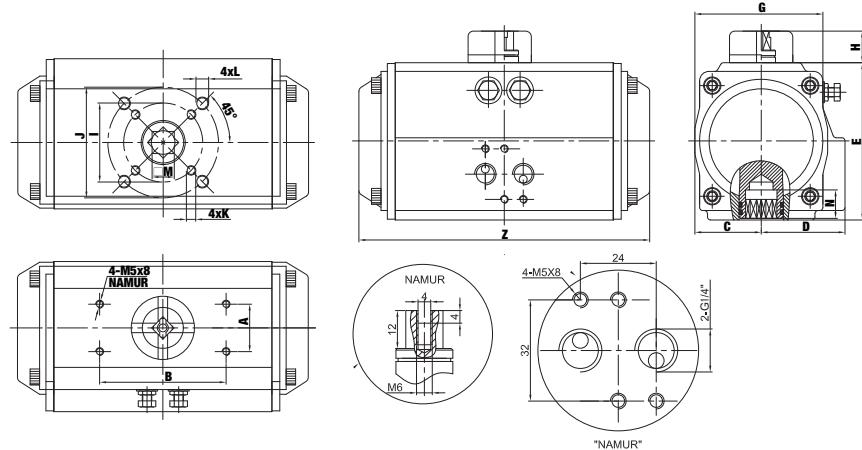
VENUS Dobbeltvirkende Pneumatisk Aktuator for A73/A74 CLASS150

Pneumatisk Aktuator-Standard ved 6bar lufttryk

A73/A74 str.	Ventil rating	Aktuator str.	Aktuator No.	Aktuator moment (NM)	Aktuator ISO 5211	A	B	C	D	E	G	H	Z	[Kg]
DN50	CLASS150	75	VE075DA	60	F05+F07	30	80	42	53	99,5	81	20	184	2,7
DN65	CLASS150	75	VE075DA	60	F05+F07	30	80	42	53	99,5	81	20	184	2,7
DN80	CLASS150	75	VE075DA	60	F05+F07	30	80	42	53	99,5	81	20	184	2,7
DN100	CLASS150	92	VE092DA	135	F05+F07	30	80	50	61	116,5	98	20	262	4,6
DN125	CLASS150	105	VE105DA	198	F07+F10	30	80	57,5	64	133	109,5	20	268	6,8
DN150	CLASS150	125	VE125DA	301	F07+F10	30	80	67,5	74,5	155	127,5	20	301	8,9
DN200	CLASS150	140	VE140DA	513	F10+F12	30	80	75	77	172	137,5	20	390	13,3
DN250	CLASS150	140	VE140DA	513	F10+F12	30	80	75	77	172	137,5	20	390	13,3
DN300	CLASS150	160	VE160DA	798	F10+F12	30	80	87	87	197	158	20	458	20,1
DN350	CLASS150	190	VE190DA	1276	F14	30	130	103	103	230	189	30	528	31,3
DN400	CLASS150	240	VE240DA	2308	F14	30	130	130	130	289	245	30	602	67,3
DN450	CLASS150	240	VE240DA	2308	F14	30	130	130	130	289	245	30	602	67,3
DN500	CLASS150	270	VE270DA	3509	F16+F25	30	130	147	147	326	273	30	722	96,9
DN600	CLASS150	300	VE300DA	4578	F16+F25	30	130	203	203	348	290	30	758	112

For størrelser større end DN600, kontakt venligst teknisk afdeling hos MODU Valves.

Enkeltvirkende pneumatisk aktuator



Venus enkeltvirkende aktuator for A73/A74 CLASS150

Pneumatisk Aktuator-Standard ved 6bar lufttryk

A73/A74 str.	Ventil rating	Aktuator str.	Aktuator No.	Aktuator moment luft (NM)	Aktuator Fjeder moment (NM)	Aktuator ISO 5211	A	B	C	D	E	G	H	Z	[Kg]
DN50	CLASS150	83	VE083SR	56	55	F05+F07	30	80	46	57	108,8	92	20	204	3,6
DN65	CLASS150	83	VE083SR	56	55	F05+F07	30	80	46	57	108,8	92	20	204	3,6
DN80	CLASS150	92	VE092SR	79	83	F05+F07	30	80	50	61	116,5	98	20	262	5,5
DN100	CLASS150	105	VE105SR	122	118	F07+F10	30	80	57,5	64	133	109,5	20	268	7,8
DN125	CLASS150	140	VE140SR	307	310	F10+F12	30	80	75	77	172	137,5	20	390	14,4
DN150	CLASS150	160	VE160SR	463	500	F10+F12	30	80	87	87	197	158	20	458	23,3
DN200	CLASS150	160	VE160SR	463	500	F10+F12	30	80	87	87	197	158	20	458	23,3
DN250	CLASS150	190	VE190SR	797	742	F12	30	130	103	103	230	189	30	528	46,1
DN300	CLASS150	210	VE210SR	936	912	F14	30	130	114	114	255	211	30	532	53,2
DN350	CLASS150	240	VE240SR	1323	1330	F16	30	130	130	130	289	245	30	602	73,3
DN400	CLASS150	270	VE270SR	2167	1887	F16	30	130	147	147	326	273	30	722	115,9
DN450	CLASS150	300	VE300SR	2631	2546	F16+F25	30	130	203	203	348	290	30	758	130

For størrelser større end DN450, kontakt venligst teknisk afdeling hos MODU Valves.

IOM – Installation, drift og vedligehold

Opbevaring

- A73/A74 eccentric butterflyventil pakkes og sendes med klappen i lukket position. Indvendige dele er beskyttet ved hjælp af afdækning eller endepropper. Bearbejdede stålflader er beskyttet med en antikorrosiv voks, der let kan fjernes. Hvis ventilen leveres som "affedtet" i forseglet pose, skal ventilen forblive i posen indtil installationsøjeblikket.
- Det anbefales altid at ventilen forbliver indpakket helt op til installationsøjeblikket.

Inden montage af ventilen

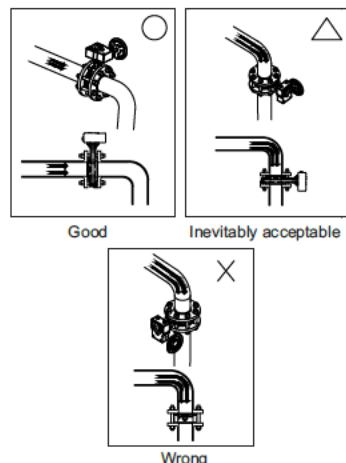
- Fjern ventilens emballage
- Kontroller at der ikke er fremmedlegemer i ventilen
- Kontroller at der ikke er efterladt fremmedlegemer i rørstrenge eller på flangerne såsom sveisepartikler, slibestøv eller lignende.
- Kontroller venligst funktionen af ventilen uanset om den er hånd-/gerbetjent eller med aktuator, inden den monteres i rørstrenge. Pas på klemningsfare!
- Kontroller at ventilens mærkeplade svarer til det ønskede, herunder stålmaterialer og pakninger.

PS : Class300
Body : WCB
Disc : CF8M
Seat : RPTFE
Stem : 17-4PHSS
TEMP MAX:230 °C

Installation

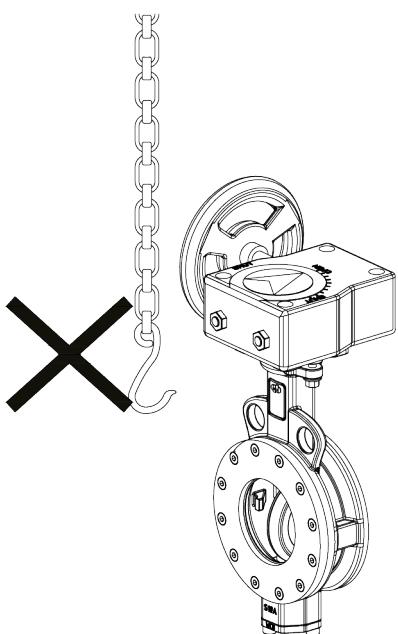
- Ventilen er tæt i begge retninger og kan som sådan installeres uafhængigt af flowretning. Det er dog tilrådelig at lade trykket komme fra spindelsiden da dette kan forlænge ventilens levetid.

Installationsretninger:



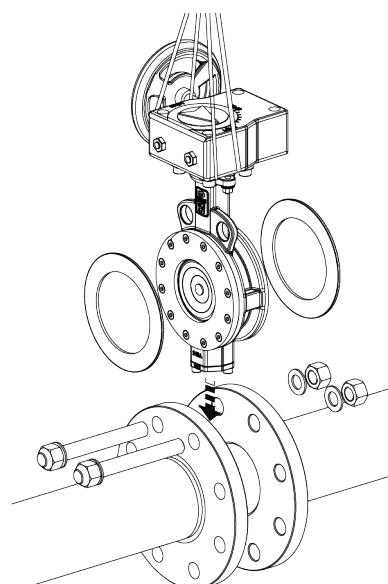
Kraning

For ventiler over DN200 er det ikke tilladt at bruge flangehuller, håndtag eller gear som løftepunkter.



Montage

Afstanden (Face to face) mellem flangerne skal modsvare ventilens byggemål, så den let kan monteres, eller kranes, ned mellem modflangerne uden at beskadige ventilens overflade.



IOM - Installation, drift og vedligehold

4. Flangepakninger

Placer ventilen med flangepakninger som vist i fig 1.
Centrer ventil og pakninger ved hjælp af flangeboltene.

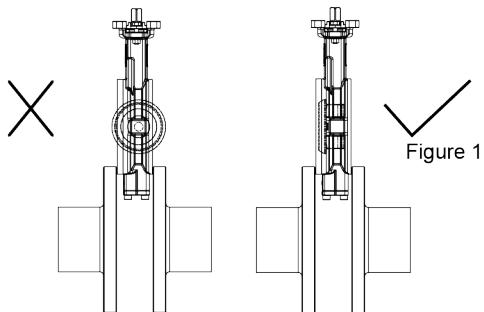


Figure 1

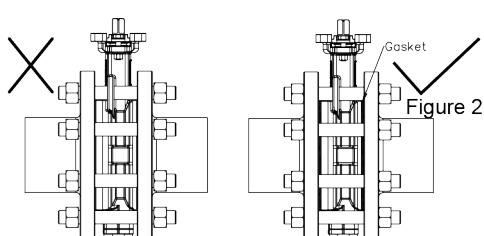
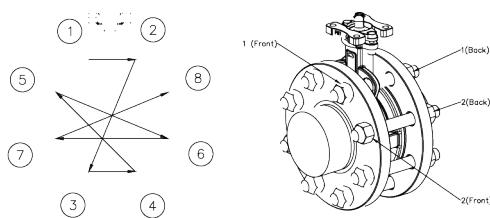


Figure 2

6. Boltene spændes på kryds som vist i fig. 4

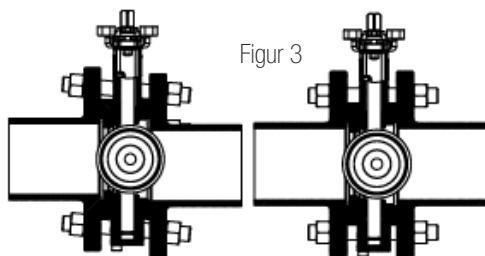


7. Venligst spænd boltene med anbefalet moment som vist i tabellen

Figur 4

Boltedimension	Tilspændingsmoment (N*M)
M16	230
M20	450
M24	780
M30	1550
M36	2700

5. Inden boltene spændes helt er det anbefalet at manøvrerer ventilen langsomt for at sikre at klappen kan bevæges fri som vist i figur 3

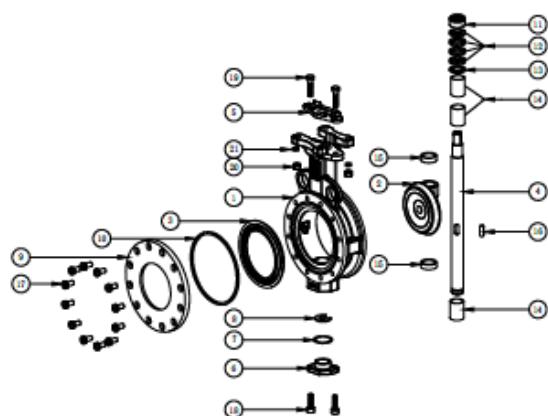


Figur 3

Vedligehold

1. Det tilrådes at menøvrere ventilen flere gange, med en maksimal stilstandsperiode på 3 mdr. for at opretholde ventilens funktion.

2. Hvis ventilen er slidt eller dele trænger til udskiftning - kontakt MODU Valves A/S.

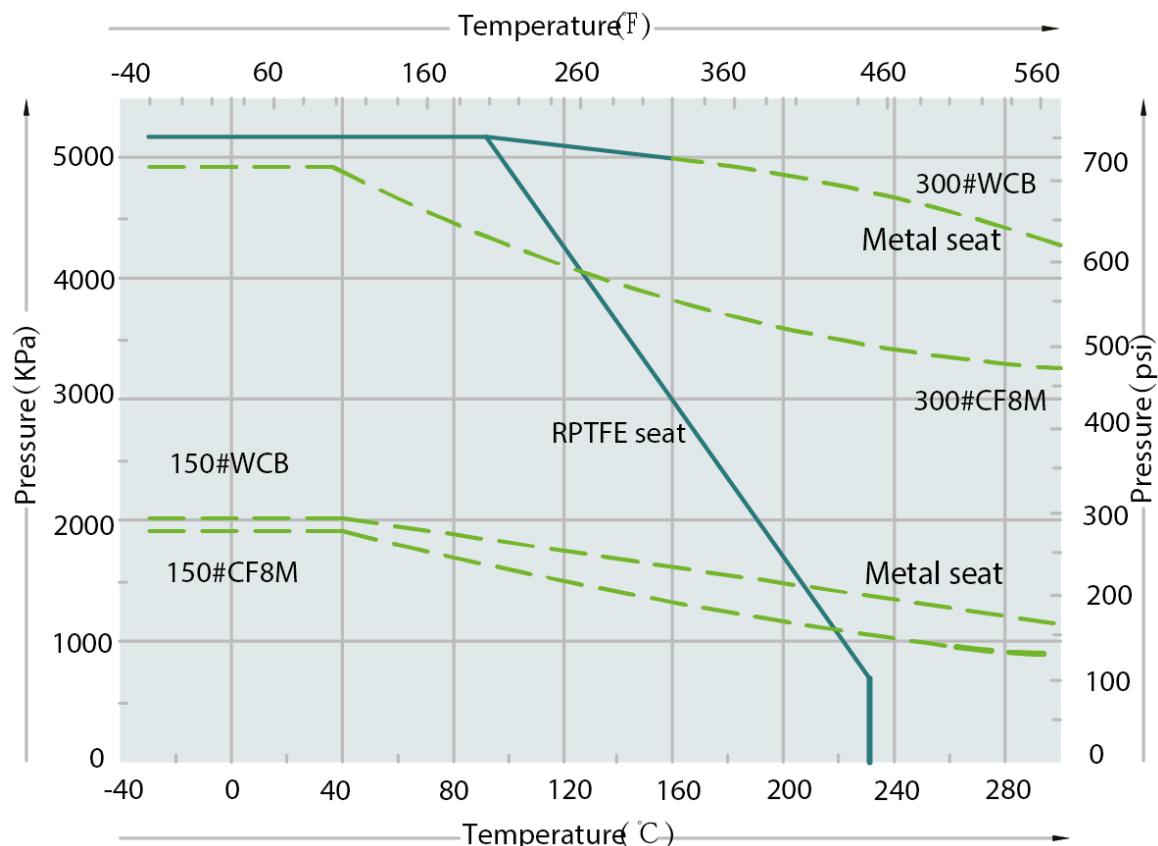


Figur 5

A73 & A74 ordre-kode

Ventiler			Stålmaterialer (Ventilkrop/Klap/Sæde/ Spindel)		Aktuator type		Dimension			Option
A	7	3	0	1	1	0	0	0	5	0
A73 = Wafer			01 = WCB/CF8/RPTFE/17-4			10 = Fri spindel		005 = DN50		0 = Standard tryk
A74 = Lug			02 = CF8M/CF8M/RPTFE/17-4			11 = Håndtag		006 = DN65		1 = Class150
			03 = WCB/CF8M/ RPTFE/17-4			12 = Gear		008 = DN80		2 = Class300
			13 = Enkeltvirkende Pneumatisk Aktuator			010 = DN100		A = A74 Class150		
			14 = Dobbeltvirkende Pneumatisk Aktuator			012 = DN125		C = A74 PN16		
			15 = Elektrisk Aktuator			015 = DN150		D = A74 TABLE D		
			16 = Hydraulisk aktuator			020 = DN200		E = A74 TABLE E		
			17 = Elektro-hydraulisk aktuator			025 = DN250		F = A74 TABLE F		
						030 = DN300				

Tryk-temperatur Diagram



4 x eccentric butterflyventil

For ekstreme opgaver, bi-directional

Dimensioner: DN50 til DN1800

Tryk: PN10 til PN160

Temperatur: -270°C til 800°C

Lakrate: A - zero

Tilslutning: Wafer, LUG, Db flange, butt weld

Godkendelser: PED, ATEX, FireSafe, BAM,

TA-luft, SIL3, DNV

Venligst forespørge hos MODU Valves A/S



Princip 4 x eccentric

